

Espacenet

Bibliographic data: JP57094134 (A) — 1982-06-11

ELECTROMAGNETIC COUPLING USING MAGNETIC PARTICLES

Inventor(s):

OKITA RIYOUSUKE; OKAMOTO KIYOHIDE ±

Applicant(s):

MITSUBISHI ELECTRIC CORP ±

F16D37/02; F16D63/00; (IPC1-

Classification:

international:

7): F16D37/02

- European:

Application number:

JP19800171507 19801204

Priority number

(s):

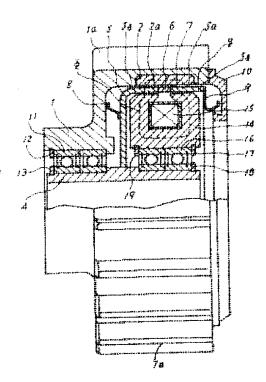
JP19800171507 19801204

Also published as:

JP61052328 (B) JP1384635 (C)

Abstract of JP57094134 (A)

PURPOSE: To have an efficient radiation with the peripherally located heat emission part by arranging a stator with built-in exciter coil at the internal circumference of the coupling function part to be coupled by the action of magnetic particles and by installing a cooling fan at the outside circumference of said coupling function part. CONSTITUTION: A shaft 4 is coupled with the driven member 5, outside which the drive member 1 is arranged with gas (g) is interposed. A fin 1a is installed at the outside circumference of the drive member 1. A stator 14 with built-in exciter coil 15 is arranged inside the driven member 5. If this exciter coil 15 is excited, the magnetic particles 7 are magnetized to transmit torque from the drive 1 to driven 5 member. The heat generated at the coupling part at this time is radiated at a cooling fin 1a.



Last updated: 28.02.2012 Worldwide Database 5.7.36; 92p

① 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭57—94134

• 50 Int. Cl.³ F 16 D 37/02

識別記号

庁内整理番号 7710-3 J ❸公開 昭和57年(1982)6月11日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

外1名

90磁性粒子式電磁連結装置

②)特

願 昭55-171507

20出

願 昭55(1980)12月4日

@発 明 者 沖田良介

姫路市千代田町840番地三菱電

機株式会社姫路製作所内

⑫発 明 者 岡本清秀

姫路市千代田町840番地三菱電 機株式会社姫路製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

個代 理 人 弁理士 葛野信一

明 細 書

1. 発明の名称

应性粒子式電磁運結装置

2. 特許請求の範囲

(2) 第1連結主体を非磁性体の鋳造材料により 鋳造成形し、該第1連結主体の鋳造成形により連 結部材を一体的に固定することを特徴とする特許 請求の範囲第1項記載の磁性粒子式電磁運結装置。

(3) 冷却フィンを非磁性体の鋳造材料により第 1 連結主体と一的 に鋳造成形することを特徴と する特許請求の範囲第1項または第2項記載の磁 性粒子式電磁連結装置。

(4) 冷却フインを連結部材の反第1連結面側に 位置させて第1連結主体の全周数ケ所に設置する ととを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第3 項の何れかに記載の低性粒子式電磁連結装置。

. (5) 連結部材の外局を外部に露出させて第1連結主体に固定し、上記第1連結主体の外局側に冷却フインを設置することを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第4項の何れかに記載の磁性粒子式電磁選結該置。

3. 発明の詳細を説明

この発明は磁性粒子が封入された各連結部の径 方向内周側に妨磁コイルが装着されたステータを 配置する構造の磁性粒子式電磁連結接過に関する。

この種従来例として実公昭51-20351号公報に記載のものが提案されているが、このもの

は駆動部と、これに一体的に固定された駆動部カバーとの間に被駆動部を位置させ、被駆動部と駆動部と駆動部との空隙部及び被駆動部と駆動部カバーとの空隙部にそれぞれ磁性粒子を封入する2重連結構造である。

然るに、この解造であれば外周連結部に発生する発熱は外周フインを通じて冷却されるが、内周連結部に発生する発熱はその外周連結部が発熱源であること及び内周側に位置する励磁コイルが発熱源であることにより熱放散はほとんどなく内周連結部に発熱がこもり、これにより各連結部は発しく高温度に上昇するため低性粒子の焼付き、摩耗の増大、熱による影響等を来し、寿命が短くなると共に充分を連結トルクが得られない欠点がある。

この発明は連結部材と第2連結主体との連結動作部を磁気装慮の外周側に配置し、連結部材を支持する第1連結主体に冷却フィンを設置することにより、連結性能を向上すると共に連結動作部の発熱を効率よく放散させることを目的とする磁性

粒子式電磁運結装置を提供するものである。

以下、第1凶に示す実施例について説明する。 図に於て、(1)は図示しない駆動源に結合される第 1 連結主体であるドライブメンパで、非磁性体例 えばアルミ等によりダイカスト成形されて製作さ れる。(18)はドライブメンバ川の外周部の全 周数ヶ所に設置された複数の冷却フインズ、この 複数の冷却フィン(1 a)はドライブメンバ(1)の ダイカスト成形時にドライブメンバ川と一体的に 成形されて製作される。(2)は内周に第1遅結面 (2 a)を有する運結部材で、磁性体例えば鉄材 等により円筒状に形成され、この円筒状の連結部 材 (2) はトライプメンバ (1) のダイカスト成形時に該 ドライブメンバ (1) 内に 瞬込んで 一体的に 結台 され 第 1 連結面 (2 a) のみが内周に餡呈する。即ち、 複数の冷却フイン (1 a) と運結部材(2)はドライ プメンバ(1)と一体的に固定され、また冷却フイン (1 &) は連結部材(2)の反第1連結面(2 &) 側 に位置している。(4)は凶示しない負荷側に結合さ れるシャフト、(5)はシャフト(4)に固定され連結部

部材(2)の第1連結面(2 a)の径方向内局側に単 一の塚状空隙(B)を介して対向する第2連結面(5 a) を有する運結面(5 Þ)からなる第2運給主体で あるドライブメンバで、做性体例えば鉄材等によ り施状に形成されている。(6)はドリブンメンバ(5) の連結部 (5 b) を磁気的に 2 分割する 取状の非 磁性部材で、2分割された連結部(5 D)を結合 ナるべく固定されている。(7)は単一の強状空隙(B) 内に封入された磁性粒子、(8)(9)はドリブンメンバ 16:の両側面にそれぞれ固定され、磁性粒子(7)が単 一の 毀状空隙(B) から脱落することを防止するラビ リンス、104はドライプメンバ(1)の右側第日側面に 固定され、ラビリンス(9)と協動して磁性粒子(7)が 単一の強状空隙(B)から脱落することを防止するラ ビリンス機能を有する防魔カバー、川はドライブ メンバ(1)とシャフト(4)との間に装着されたペアリ ングで、スナップリングリスリスにより位置決めされ ている。44はドリプンメンバ的の径方向内周側に 設置され、2分割された遅結部(5 b)の径方向 内周面にそれぞれ空隙を介して对向する一对の瑕

状 磁 極 () 4 a) を有するステータで、低性体例 えば鉄材等により形成され、図示しないが回り止 め部材により回転が阻止されている。 頃はこの ス テータ頃に内蔵され猿状に巻回された励磁コイル で、テテータ頃とにより磁気装置を構成する。 頃 はシャフト(4)とステータ頃との間に装着されたベ アリングで、スナップリング(17) 頃頃により位置決 めされている。

子(1)による連結部材(2)と運結部(5 b)との運結が解除されるためドライブメンバ(1)からドリブンメン バ(5)へのトルク伝達は停止する。

以上の逸り構成され動作する本実施例であつては連結部材(2)と連結部(5 b)との選結動作部を 最外局に位置し、該連結動作部の内側に励磁コイル 00)を装着したステータ 100 を配置し、且つ連結部 材(2)に近接して複数の冷却フイン(1 a)をドライブメンバ(1)の外周側に一体的に形成することに より下記の如くの特徴が得られる。

即ち、先ず速結部材(2)と連結部(5 b)との連結動作部を最外周に位置させ、該連結部材(2)をドライプメンバ(1)と一体的に固定することにより連結動作部に発生する発熱は連結部材(2)を通じて熱伝導率が極めて良好をアルミによつて成形されたドライブメンバ(1)に伝導し、該ドライブメンバ(1)の外周表面及び複数の冷却フィン(1 a)の外周表面から外周界囲気に速やかに放散されるため効率よく熱放散され冷却能率が著しく向上できる。し

きさに形成し、且つこの連結部材(2)をアルミ等の非磁性体からなるドライブメンバ(1)に第1連結面(2a)が内向に属呈する如く支持させる構造、即ち磁気回路上の必要な部分のみに連結部材(2)を正対しているとにより、破束(10)の連結部材(2)の外を通流するととになり破束(10)のの連結部はできると共に破束(10)は略々全て磁性な子のが構成できると共に破束(10)は略々全て磁性な子の連結部材(2)に作用するため連結トルクが著しく向上するものである。

また、励磁コイル協を装着したステータはを連結部材(2)と連結部(5 b)との連結動作部の内局側に配置することにより励磁コイル協の平均巻径が小さくでき、以つてアンペアターンはコイルの平均巻径で反比例するため大きくなり、小さなのや巻径であつてもアンペアターンの増加が計れるものである。このことは、同一のアンペアターとがに設定すれば線径の小さい巻線を巻回するととが可能となり励磁コイル協の巻線重量を減少させる

かも、ドライブメンバ(1)は駆動源により常時回転 され、これにより複数の冷却フイン(18)は連 結動作とは無関係に常時回転するためドライブメ ンス(1)の外周製面及び被数の冷却フイン(1m) 自身の外周表面に伝導した発熱は複数の冷却マイ ン (18)の回転作用により常時強制的に放散さ れるため連結動作部の冷却能率はより一届向上し、 **灰つて 極性粒子 (7) の 斃 付き 現 象 等 の 劣 化 が 著 しく** 軽似でき安定した遠精監作が得られる。これに関 連して、返結部材は20をドライプメンバ(1)にダイカ スト成形により一体的に固定することにより運結 部材(2)とドライプメンパ(1)との接台部は强固に、 且つ隙間を介さずに密着するため該接台部での熱 伝導率は高くなり、使つて運転部材(2)からドライ プメンバ(1)への発製の伝導は効率よく行なわれ冷 却能率はより一層向上する。

また、最外間に位置し鉄材等の非磁性体からなる連結部材(2)をドリブンメンバ(6)の連結部(5 b)の特に第2連結面(5 a)のみに対向させ、必要な連結トルクを得るための磁気回路を構成する大

とかでき、同時にステータ04の外径が小さくで きるため小型安価に製作できる。

しかも、磁性粒子式電磁連結装置の場合と、伝達トルクは連結動作部の軸方向幅と直径の2乗動りについており、このとは本実施例の如の部の内局にの磁コイルのを装着したステータのを配置すれば連結動作部により定まる体域内には連結動作品は果すに必要不可決なステータの以外に余分を品がなくなり、でつて最小のスペースと重量により磁性粒子式電磁連結装置が製作できる。

第2図は他の実施例を示すものであり、連結部材(2)をアルミダイカス成形により製作されたドライブメンバ(1)に嵌合し、ボルト畑を蝶着してドライブメンバ(1)と連結部材(2)とを一体的に固定にし、またドライブメンバ(1)の外局部の全局数ケ所に複数の冷却フィン(1a)をドライブメンバ(1)に一体的に成形し、連結部材(2)の外局面は外周雰囲気に顕出する構造である。

この実施例によれば連結部材(2)とドリブンメン

尚、以上の実施例はクラッチ装置について説明 したがドライブまたはドリブンメンバ(1)(5)の何れ かを固定すればブレーキ装置として適用できる。

以上の通りこの発明は連結部材と第2連結主体 との連結動作部を最外局に位置させ、該連結動作 部の内周側に励磁コイルを装着したステータを配

別の他の実施例を示す要部断面図である。

図に於て、(1) はドライブメンパ、(1a) は冷却フイン、(2) は連結部材、(2a) は第1 連結面、(4) はシャフト、(5) はドリブンメンバ、(5a) は第2 連結面、(5b) は更結部、(6) は非磁性部材、(7) は磁性粒子、(8) (9) はラビリンス、(0) はカバー、(10) 06 はペアリング、(4) はステータ、(14a) は磁筋、(10) は励磁コイル、(2) はボルト、(g) は 級 大空際である。

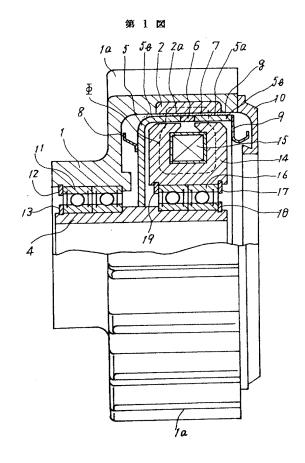
尚、各図中向一符号は同一部分を示す。

代理人 葛野信一

胤 するととにより連結動作部に発生する発熱は連 結 部材と、この 運結 郡材を一体的に固定する第1 連結主体を通じて外向雰囲気に放散され、しかも 第1連結主体に設置された冷却フィンを通じて外 周雰囲気に放散されるため連結動作部は高効率に て冷却され、従つて磁性粒子の焼付き現象等の劣 化が軽減でき、安定した運結動作が待られると共 に寿命延長が計れるものである。しかも、連結部 材は運結動作部に対応して磁気回路上の必要部分 に磁性体により形成して配置し、この連結部材を 非磁体により形成された第1連結主体によつて支 持させることにより励磁コイルによる磁束は第1 運結主体等に張れることなく連結部材に集中的に 通流するととになり、励磁コイルの平均卷径が小 さくなることによるアンペアターンの増加と相俟 つて連結トルクの増大が計れる等優れた効果が得 られる。

4. 図面の簡単な説明

第1図はとの発明の一実施例を示す要部断面図、 第2図は他の実施例を示す要部断面図、第8図は



-170-

